

	Ciecz
--	-------

Ścieki		
Temperatura	293	K
Gęstość	1000	kg/m3
Lepkość	1,56	mm2/s
Ciśnienie pary	2,34	kPa

Instalacja zatapialna

Przepływ

Wysokość geom. - różnica między poziomem cieczy w zbiorniku do którego tłoczona jest ciecz i poziome Straty w systemie tłocznym $H_{v,d}$

5	l/s
6,2	m
2,936	m

Strat całkowite	2,936	m
Całkowita wysokość geometryczna	6,2	m
Całkowita wysokość podnoszenia	9,136	m

Przepompownia PS I Niemica Firma HYDRO-PARTNER Uwaga na Data 20.09.RRRR					Strona 2 / 2
Straty po stronie tłocznej Hv,d1					
Przepływ					5 l/s
Rurociągi					2,58 m
Ilość	Długość	Nazwa	Prędkość przepływu	Chropowatość rury mm	Ciśnienie strat m
1	169	PEHD PN10 (90x79,2)SDR17	1,01	0,04	2,51
1	4	Stal 3 - tabela 40 (ANSI B36.10)	1,05	0,046	0,0652
Zawory odcinające					0,01765 m
Ilość	DN	Nazwa	Utwórz	Współczynnik strat	Ciśnienie strat m
1	80	Zasuwa płaska DN 80	nieznany	0,35	0,0177
Zawory zwrotne					0,08 m
Ilość	DN	Nazwa	Utwórz	Współczynnik strat	Ciśnienie strat m
1	80	Zawór zwrotny kulowy	ABS	1,59	0,08
Kolana					0,0547 m
Ilość	DN	Kat łuku mm	Kat kolana °	Chropowatość rury mm	Ciśnienie strat m
2	78	78	90	0,046	0,0547
Straty w pompowni					0,204 m
Ilość	DN	Nazwa			Ciśnienie strat m
1	80	Wylot, prosty			0,0504
38		Punkty turbulencji (połączenia rur)			0,153
Całkowite straty w systemie tłocznym					2,936 m